

АКРИЛОВАЯ ВАННА – что необходимо знать при покупке!

Основное значение, как для внешнего вида, так и для прочности ванны имеет **МАТЕРИАЛ**, из которого она изготовлена. Если Вы решили остановить свой выбор на **АКРИЛОВОЙ ВАННЕ**, предлагаем Вам **внимательно ознакомиться** со следующей информацией:

1. Акриловые ванны могут быть изготовлены из двух принципиально разных видов материалов – изготовленные из 100% литьевого АКРИЛА или изготовленные из АБС/ПММА.

- 100% литьевой АКРИЛ – толщина акрилового слоя составляет 4-5 мм (то есть материал однороден по всей толщине).
- «Сэндвич» АБС/ПММА (акрилонитрилбутадиенстирол/полиметилметакрилат) – лист, полученный соэкструзией АБС и ПММА. Толщина акрилового слоя составляет всего 0,4–0,5 мм, то есть всего 5–10%, а основную толщину (90–95%) составляет АБС – пластик, основным недостатком которого является невысокая твердость (легко царапается).

Отличить два материала в готовом изделии друг от друга зрительно невозможно, поэтому обязательно интересуйтесь у Продавца, из какого материала изготовлена ванна и обратите внимание на срез на борту ванны.



Рис. 1. Различия в структуре материалов.

2. Материалы имеют разную структуру поверхности:

- 100% литьевой АКРИЛ – имеет **наивысшую поверхностную прочность** из всех видов термопластиков. Это обеспечивает более высокую **твёрдость и прочность** поверхности акриловой ванны, **устойчивость ее к истиранию** и высокую **химическую стойкость**. Акрил обладает хорошими физико-механическими и электроизоляционными свойствами, физиологически безвреден и устойчив к воздействию воды и биологических сред. **Глянцевая, непористая** поверхность защищает сама себя от осаднения грязи и препятствует развитию бактерий.
- АБС/ПММА – имеет «**шершавую**» структуру поверхности.

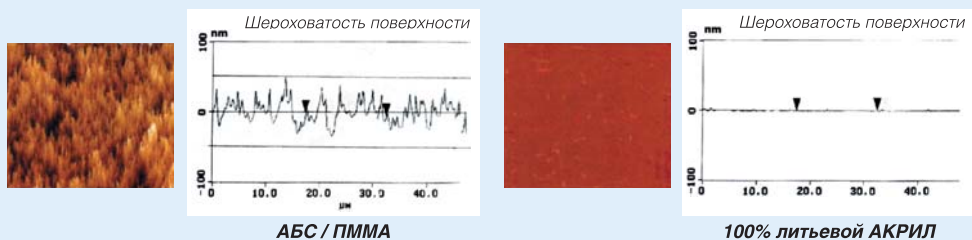
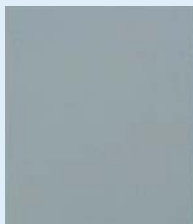


Рис. 2. Взгляд под электронным микроскопом на профиль поверхности двух материалов.

3. Разные характеристики расширения материала при нагреве.

Вследствие того, что лист **АБС/ПММА** получается в результате соэкструзии двух видов пластиков АБС и ПММА, которые имеют **разные характеристики расширения материала при нагреве и охлаждении**, в ходе эксплуатации ванны, изготовленной из **АБС/ПММА**, при частых перепадах температуры на поверхностном слое ПММА образуются микротрещины, в которых накапливается грязь. Эксплуатационные характеристики ванны не ухудшаются, но внешний вид ванны заметно меняется. Ванны, изготовленные из **100% литьевого АКРИЛА** однородны по всей толщине материала и сохраняют свой внешний вид на протяжении всего срока службы.



100% литевой АКРИЛ



АБС / ПММА

Рис. 3. Состояние материала через 20 циклов нагрева и охлаждения в диапазоне от 20 °С до 75 °С.

4. Разная ремонтпригодность материалов:

Ванны, изготовленные из **100% литьевого АКРИЛА** – через 3-5 лет эксплуатации при необходимости можно отполировать поверхность ванны с помощью дрели с войлочным кругом. Ванна будет выглядеть как новая.

Ванны, изготовленные из **АБС/ПММА** – поверхностный слой акрила очень тонкий, поэтому проводить подобные «эксперименты» с ванной изготовленной из **АБС/ПММА** просто опасно. Малейшая царапина или даже незначительная шлифовка ванны приводят к удалению защитного слоя акрила и появлению желтых пятен.

5. Разные сроки эксплуатации материалов:

Ванны, изготовленные из **100% литьевого АКРИЛА** – 10 лет

Ванны, изготовленные из **АБС/ПММА** – 3 года



ЗАО «Производственная Компания «АКРИЛАН» для производства своих ванн использует исключительно **100% литевой АКРИЛ!**



ЗАО «Производственная Компания «АКРИЛАН» единственный в России производитель акриловых ванн, награжденный **Золотым сертификатом качества РОСТЕСТ.**